

## Статья «Требования при приготовлении резиновых смесей (резины)»

Требования при приготовлении резиновых смесей (резины) определены Правилами по охране труда при работе с химическими веществами, проявляющими опасные свойства, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Национальной академии наук Беларуси от 12.12.2022 № 90/9.

Технологический процесс размола и просева серы должен исключать создание взрывоопасных концентраций пыли серы с воздухом.

Расходный бункер, предназначенный для накопления и непрерывного транспортирования сыпучих и кусковых, склонных к налипанию полимерных материалов, должен быть оснащен: сигнализатором предельного верхнего уровня при механизированной подаче сыпучих полимерных материалов; устройствами, исключающими зависание сыпучего полимерного материала.

Загрузочные воронки бункеров должны иметь аспирационные укрытия.

Бункера для серы, керогена и эбонитовой пыли должны быть оборудованы специальными устройствами, исключающими накопление зарядов статического электричества в объеме материалов.

Приемные бункера сеялок, сушилок, питателей должны исключать возможность попадания рук работающего в зону вращения червячных передач и иных движущихся механизмов.

Камера для декристаллизации натурального каучука должна перед загрузкой освобождаться от кусков деструктированного каучука и других сгораемых материалов.

Прием жидких мягчителей для резиновых смесей (резины) (далее - пластификатор) в емкости и подачу их к резиносмесителям следует осуществлять по трубопроводам.

Перед пуском резиносмесителя в работу работающему необходимо проверить: исправность систем аварийного останова резиносмесителя и вспомогательного оборудования; плотность закрытия нижнего и верхнего затворов; исправность выключателя для аварийного останова резиносмесителя, прибора контроля и записи по времени температуры смешения; исправность сигнализации или переговорной связи между работающими, занятыми ведением процесса приготовления резиновой смеси (резины) (работающим, управляющим резиносмесителем, работающим, осуществляющим ведение процесса вальцевания, и работающим, осуществляющим контроль за работой устройств автоматического контроля и сигнализации).

Полимерные материалы, используемые в составе резиновой смеси (резины) в малых количествах, следует загружать в резиносмеситель в виде паст или из полиэтиленовых пакетов.

При повышении в резиносмесителе температуры выше допустимой нормы, предусмотренной технологическими документами (регламентом), процесс смешения полимерных материалов, используемых в составе резиновой смеси (резины), следует прекратить.

Для очистки стрелки нижнего затвора резиносмесителя работающий должен:

остановить резиносмеситель;

отключить подачу воздуха на систему открытия затвора резиносмесителя;

зафиксировать нижний затвор резиносмесителя.

Чистка стрелки нижнего затвора резиносмесителя должна производиться специальным инструментом.

Перед выгрузкой из резиносмесителя резиновой смеси (резины) на вальцы резинообрабатывающие работающему должен подаваться световой (индикационный) сигнал.

Главный государственный инспектор  
отдела надзора за соблюдением  
законодательства об охране труда  
Могилевского областного управления  
Департамента государственной  
инспекции труда

Е.А. Хотина